



# PRŮMYSLOVÉ VERTIKÁLNÍ ODSTŘEDIVKY s automatickým spodním vyprazdňováním TYP DEC



RC 85 Vx DECR

## HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY ODSTŘEDIVEK TYPU DEC



### VÝKONNOST

- Vhodné pro zpracování velkých množství
- Možnost provozu jako uzavřeného systému v řízené atmosféře, k zabránění vystavení vlivu produktu na obsluhu, kontaminace produktu nebo okolního prostředí



### FLEXIBILITA

- Široký rozsah vertikálních odstředivek s automatickým vyprazdňováním
- 7 průměrů bubnů / 8 (a více) objemů bubnů
- Konstrukce odstředivky je vhodná pro všechny typy suspenzí o jakékoliv konzistenci koláče



### ZAŘÍZENÍ ŠITÉ NA MÍRU

- Zakázková řešení technického designu a funkcí
- Velký výběr zvláštního příslušenství a doplňkového zařízení

## ZÁKLADNÍ KONSTRUKCE ODSTŘEDIVEK TYPU DEC

**Víko**  
s plným otevřením, ploché nebo kopulovité, hydraulicky ovládané, s nebo bez manuálních petlic. Různé typy těsnicích manžet (statické nebo nafukovací).

**Vyřezávací nůž**  
Jednočinný široký vyřezávací nůž.

**Hnací motor**  
Napájen frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti otáčení.

**Platforma**

**Výsypný žlab pevné fáze**

**Vertikální osa**

**Oplachovací trubka koláče**

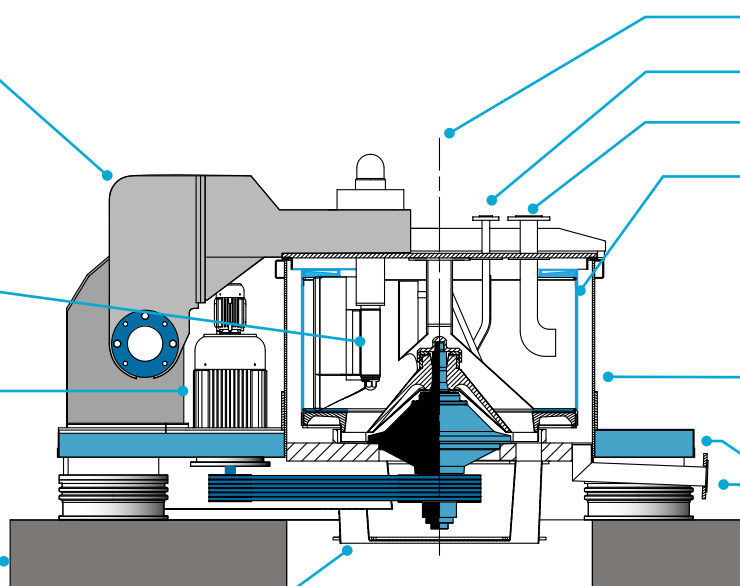
**Plnicí trubka**

**Perforovaný buben**  
Stěna je zhotovena z masivní ušlechtilé slitiny a dno s obložkou nebo zcela z ušlechtilé slitiny.

**Fixní vnější plášť**

**Integrovaná roznášecí deska**

**Výtok kapalin**



RC-VxDEC

## FOKUS NA RŮZNÉ VERZE

### “HI-TECH ” VERZE

- **Plně odklápěcí vnější plášť:**

V kombinaci s bubnem s plochým dnem umožňuje okamžitou vizuální inspekci a integrální čištění všech procesně kontaktních povrchů.

- **Rychloupínací buben** pro periodické prohlídky a čištění, v kombinaci s fixním vnějším pláštěm.

### STANDARDNÍ VERZE



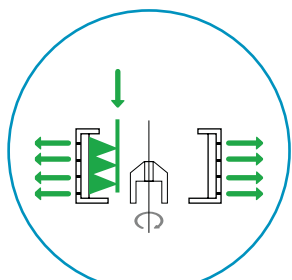
### ZJEDNODUŠENÉ VERZE

- **Konstrukční materiály:** litina a konstrukční ocel  
Vnější plášť s **částečně otevřeným víkem** nebo s polovičním otevřením (manuálně nebo hydraulicky aktivovaným). U této verze je veškeré vnitřní vybavení upevněno na horním plášti (víku).

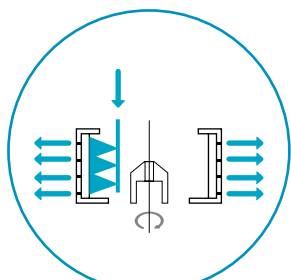
- **Cyklus:** manuálně řízený cyklus.



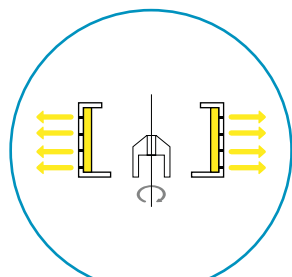
## OPERAČNÍ CYKLY A DALŠÍ FUNKCE



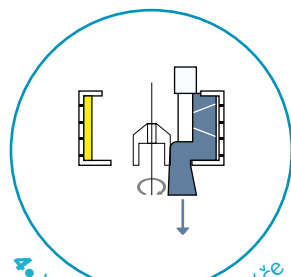
1. Plnění



2. Oplach



3. Odštěďování



4. Vyřezávání a výsyp koláče



1. ODSTRAŇOVÁNÍ SEDLINY ZE VNITŘÍ BUBNY



3. CLEANING IN PLACE (CIP)



2. ODSTRAŇOVÁNÍ SEDLINY VNĚ BUBNY "BLOW BACK"

### 1. PLNĚNÍ

- **fixní trubkou s jednou nebo dvěma dýzami** (výškově a směrově nastavitelnou při zastaveném stroji), nebo s trubkou s posuvem „nahoru a dolů“ (nastavitelná frekvence a délka zdvihu) při chodu odstředivky, která optimalizuje rovnoměrnou distribuci produktu po celé výšce bubnu

- **kontrola plnění:** dotykovým nebo bezdotykovým snímačem pro optimalizaci plnění a k zabránění rizika přetečení v průběhu plnění a oplachu

### 2. OPLACH

- **fixní trubkou**, nastavitelnou při zastaveném stroji, s vyměnitelnými rozstříkovacími tryskami

### 3. ODSTŘEĐOVÁNÍ

#### 4. VYŘEZÁVÁNÍ A VÝSYP KOLÁČE

- **Vyřezávání** nožem s jednočinným posuvem, který obsáhne celou výšku bubnu, nebo nožem s dvojčinným posuvem v axiální i radiální ose. Bezpečnostní blokování, nastavitelná rychlost posuvu, návrat rychloposuvem, vyměnitelný břit

- **Výsyp** otevřením ve dnu bubnu a spodním tělesem odstředivky, dále pak jednoduchým nebo plynotěsným výsypným žlabem (s případnou uzavírací klapkou) do navazujícího zařízení

#### • ODSTRAŇOVÁNÍ ZBYTKOVÉ SEDLINY

Dvě volitelná zařízení na výběr:

- **Odstranění zevnitř bubnu:** plynová

tryska instalována na vyřezávacím noži nebo jako nezávislý mechanismus s dvojitým posuvem (v axiální a radiální ose)<sup>1</sup> za použití běžného tlakového rozvodu v závodě nebo vysokotlaký typ (přídavný kompresor)

- **Odstranění zevně bubnu (blow-back)<sup>2</sup>:** rampa s tryskami instalována uvnitř pláště odstředivky, která vhání (neutrální) plyn skrz perforace bubnu a tkaninu dovnitř bubnu a způsobí odlupování sedliny od tkaniny vzniklými vibracemi

#### • CLEANING IN PLACE (CIP)<sup>3</sup>:

Se strategicky umístěnými rotačními hlavami a rozstříkovacími tryskami pro čištění bubnu a všech procesně kontaktních oblastí

## HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKY

• **Hlavní pohon:** stranově umístěný jednorychlostní elektromotor s ovládním rychlosti otáčení pomocí frekvenčního měniče a s převodem přes antistatické klínové řemeny

• **Elektrické zařízení odstředivky:** vodotěsné nebo nevybušné podle evropských standardů EN 60079... (soulad ATEX pro EU) nebo severoamerických norem

• **Lokální ovládací panel:** nezávislý, umístěn poblíž odstředivky s nez-

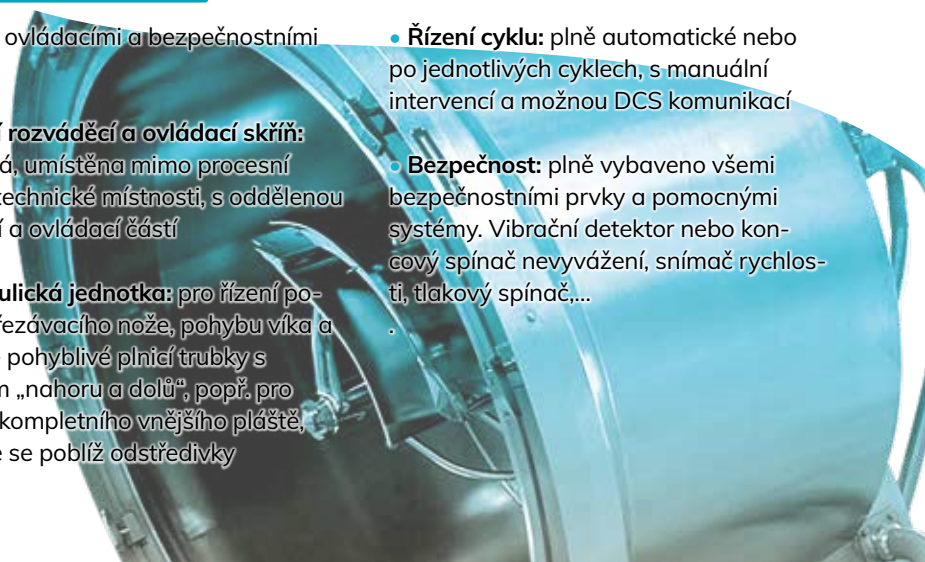
bytnými ovládacími a bezpečnostními prvky

• **Hlavní rozváděcí a ovládací skříň:** nezávislá, umístěna mimo procesní zónu, v technické místnosti, s oddělenou napájecí a ovládací částí

• **Hydraulická jednotka:** pro řízení posuvu vyřezávacího nože, pohybu víka a volitelné pohyblivé plnicí trubky s posuvem „nahoru a dolů“, popř. pro otvírání kompletního vnějšího pláště, umísťuje se poblíž odstředivky

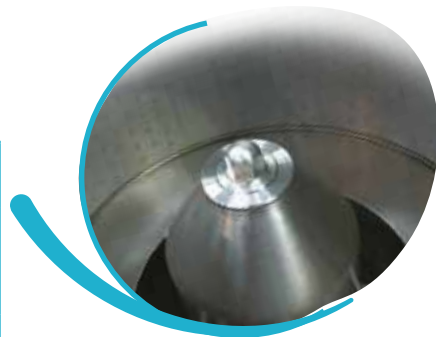
• **Řízení cyklu:** plně automatické nebo po jednotlivých cyklech, s manuální intervencí a možnou DCS komunikací

• **Bezpečnost:** plně vybaveno všemi bezpečnostními prvky a pomocnými systémy. Vibrační detektor nebo koncový spínač nevyvážení, snímač rychlosti, tlakový spínač,...



## TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY ŘADY DEC

| Typ                   | Buben (maximální data) |          |                |          |                                 |                 |                   |
|-----------------------|------------------------|----------|----------------|----------|---------------------------------|-----------------|-------------------|
|                       | Ø mm                   | Výška mm | Užitný objem l | Nálož kg | Filtrační plocha m <sup>2</sup> | Rychlost ot/min | Odstředivá síla G |
| RC 63 Vx DEC          | 630                    | 370      | 50             | 62       | 0,73                            | 1500            | 792               |
| RC 85 Vx DEC          | 850                    | 425      | 130            | 162      | 1,13                            | 1300            | 803               |
| RC nebo SC 100 Vx DEC | 1000                   | 500      | 170            | 215      | 1,57                            | 1000            | 559               |
| RC nebo SC 120 Vx DEC | 1200                   | 600      | 310            | 390      | 2,26                            | 1050            | 543               |
| RC nebo SC 125 Vx DEC | 1250                   | 630      | 395            | 495      | 2,47                            | 1200            | 1006              |
|                       |                        | 800      | 500            | 625      | 3,14                            |                 |                   |
| RC nebo SC 150 Vx DEC | 1500                   | 750      | 580            | 725      | 3,53                            | 900             | 679               |
| RC 160 Vx DEC         | 1600                   | 1000     | 1000           | 1250     | 5,03                            | 900             | 724               |



### DOPLŇKOVÉ ZAŘÍZENÍ A ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **Instalace:** s odpružením ve 3 sloupech (SC) nebo rigidní typ, s integrovanou roznášecí deskou na vibračních izolátorech (RC)
- Různé **konstrukční materiály** (nerezová ocel, ušlechtilé slitiny...), **povlaky** (pryž, HALAR...) a **těsnicí materiály**
  - **Plynotěsnost** pro provoz pod inertizací dusíkem
  - **ATEX** soulad (pro státy EU), **cGMP** konstrukce
- **Inertní kontrolní systémy** (různé principy: přetlaková kontrola, analýza koncentrace kyslíku, kontrola průtoku neutrálního plynu)
- **Hydraulický sifon** nebo **nádrž filtrátu** pro zajištění hermetičnosti výtokového potrubí
- **Několik možností ovládání a řídicích systémů** od zcela manuálního po plně automatické s lokálním HMI panelem a možností síťového připojení
- **Úprava povrchu:** různé stupně leštění podle specifických požadavků zákazníka (taktéž elektroleštění je možné)
  - Různé **typy snímačů koláčů**
  - Různé **systémy upevňování filtračního média**
- Jednodílný nebo dvoudílný **deflektor rozstřikovávání** (dle typu stroje)
- **Odsávací trubka kapalín / dvojitý plášť / verze s neperforovaným bubnem pro dekantaci**



#### SÍDLO SPOLEČNOSTI

ROUSSELET ROBATEL  
45 Avenue Rhin et Danube  
Parc d'activité économique de Marenton  
07104 ANNONAY - FRANCE  
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11  
Fax: +33 / (0) 4 75 67 69 80  
E-mail: info@rousselet-robatel.com

#### VELKÁ BRITÁNIE

Rousselet UK Ltd  
Parkside House, 17 East Parade  
HARROGATE  
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF  
Tel: + 44 (0)1 423 530 093  
Fax: + 44 (0)1 423 530 120  
E-mail: devans@rousselet-robatel.com

#### ČESKÁ REPUBLIKA

Rousselet Robatel CZ  
Počernická 96  
108 00 PRAHA 10  
ČESKÁ REPUBLIKA  
Tel: +420 222 747 014  
Fax: +420 222 747 014  
E-mail: cz@rousselet-robatel.com

#### USA

Robatel Inc.  
703 West Housatonic Street  
PITTSFIELD  
MA 01201  
Tel: + 1 413 499 4818  
Fax: + 1 413 499 5648  
E-mail: sales@rousselet-robatel.us